



www.vortice.com



UZDATNIANIE POWIETRZA

CENTRALE WENTYLACYJNE
DLA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO

NOWOŚĆ



Podstawą działalności firmy Vortice jest założenie, że „powietrze to nasze życie”. Naszą misją jest dostarczanie efektywnych rozwiązań dla poprawy jakości powietrza, z wykorzystaniem najnowszych technologii.

Od 1972 roku, siedziba firmy Vortice zlokalizowana jest w Tribiano (Mediolan).



Siedziba firmy w przemysłowym regionie Isola della Scala, w prowincji Verona – powierzchnia: 12.000 m², zakład produkcyjny: 6.000 m²

Firma Vortice osiągnęła wiodącą pozycję na rynku europejskim dzięki koncentracji swoich wysiłków na wytwarzaniu produktów przeznaczonych do wentylacji, klimatyzacji, ogrzewania, odprowadzania, oczyszczania i uzdatniania powietrza, stosowanych w budynkach mieszkalnych, biurowych, handlowych oraz w przemyśle. Od 1954 roku, firma Vortice jest synonimem jakości i doskonałości oraz stałego inwestowania w badania i rozwój tak, by poprawiać skuteczność i jakość swoich produktów.

FIRMA VORTICE NA ŚWIECIE

FRANCJA



Założona w roku 1974, firma Vortice France mieści się w Créteil, ok. 10 km od Paryża.

ANGLIA



Założona w roku 1977, firma Vortice Limited zlokalizowana jest w Burton on Trent, w regionie East Midlands.

CHINY



Założona w roku 2012, firma Vortice Ventilation System znajduje się w miejscu oddalonym o ok. 200 km od Szanghaju.

AMERYKA POŁUDNIOWA



Założona w roku 2012, firma Vortice Latam mieści się w San José Costarica.





Misja i Ludzie

*“Pracujemy z poszanowaniem
środowiska naturalnego i ludzi,
tak, aby mieć swój udział w tworzeniu
dobrobytu i postępu
społeczeństwa – poprzez kreowanie
specjalistycznych rozwiązań dla
przemysłu oraz spełnianie oczekiwań
naszych klientów”.*

NOWOŚĆ

STEEL CLEAN

Centrale wentylacyjne zaprojektowane specjalnie dla przemysłu spożywczego

SKRÓCONY OPIS

Centrale wentylacyjne zaprojektowane specjalnie dla przemysłu spożywczego i dla zastosowań wymagających urządzeń w wykonaniu higienicznym, tzn. możliwych do mycia pod koniec każdego cyklu produkcyjnego. Zaawansowane rozwiązania techniczne spełniają najwyższe wymagania stawiane urządzeniom przeznaczonym dla przemysłu spożywczego, w szczególności w zakresie konserwacji, czyszczenia, izolacyjności i akustyki.
Zakresy przepływu powietrza – do 100.000 m³/h

Właściwości techniczne

KONSTRUKCJA

- Sekcje centrali zbudowane są na szkieletcie wykonanym z anodowanych profili aluminiowych. Ręcznie spawane, metodą TIG, hermetyczne pokrywy i panele wykonane są z blachy nierdzewnej AISI 304 o grubości 1,5mm.
- Wyjątkowo skuteczną izolację termiczną i akustyczną zapewniają panele typu "sandwich" o grubości 100mm, wypełnione pianką poliuretanową o gęstości 40kg/m³
- Wewnętrzna obudowa i panele, zaprojektowane i wykonane są tak, aby nie występowały żadne przeszkody, ostre krawędzie czy narożniki, do których byłby utrudniony dostęp. Wewnętrzne narożniki są wyoblone – do łatwego mycia i dezynfekowania.
- Statyw centrali wykonany jest ze stali nierdzewnej o grubości 4mm, o zmiennej wysokości, tak aby można było dopasować wysokości syfonu dla obsługiwanego ciśnienia. Opcjonalnie można zamówić stopki o regulowanej wysokości, również wykonanych ze stali nierdzewnej AISI 304.
- Tace ociekowe wykonane są ze stali AISI 304 lub AISI 316 – umieszczone pod wszystkimi sekcjami urządzenia, umożliwiają odprowadzenie kondensatu lub środków użytych do mycia. Odpływ skroplin z tac odbywa się swobodnie dzięki odpowiednio wyprofilowanej podłodze centrali.
- Profile z przegrodą termiczną – panele obudowy są całkowicie odizolowane termicznie od szkieletu obudowy.

KOMPONENTY

- Przepustnice w 3 lub 4 klasie szczelności zapewniają doskonałą hermetyczność.
- Opcjonalnie istnieje możliwość zastosowania ram montażowych ze stali nierdzewnej AISI 304 oraz typów filtrów i klas filtracji (filtry płaskie, kieszeniowe, kieszeniowe sztywne i absolutne).
- Baterie wymienników ciepła dostępne są w różnych wykonaniach - wodne, glikolowe, bezpośredniego odparowania, parowe oraz w różnych materiałach - rurki wykonane ze stali nierdzewnej, miedzi, stali; lamele z aluminium, miedzi, stali nierdzewnej, pokryte powłoką epoksydową, w obudowach ze stali nierdzewnej AISI 304.
- Wentylatory z napędem bezpośrednim – epoksydowane.

KONSERWACJA

- Dopasowane wymiarowo drzwiczki inspekcyjne pozwalają na dostęp do wszystkich przestrzeni wewnątrz oraz umożliwiają wyjęcie wentylatorów, baterii wymienników, filtrów itd.
- Do wszystkich sekcji oraz komponentów centrali istnieje dogodny dostęp dla potrzeby konserwacji, czyszczenia i dezynfekcji.



NOWOŚĆ

AIR CLEAN

Centrale wentylacyjne, zaprojektowane do łatwego mycia wewnątrz – w konfiguracji pionowej

SKRÓCONY OPIS

Centrale wentylacyjne, zaprojektowane do łatwego mycia wewnątrz, w konfiguracji pionowej, wykonanie modułowe, z profilem o podwójnej przegrodzie termicznej.
Zakresy przepływów powietrza – do 100.000 m³/h.

Właściwości techniczne

KONSTRUKCJA

- Urządzenie wykonane są ze stali nierdzewnej AISI 304, w konfiguracji pionowej, szkieletem ze stali nierdzewnej oraz panelami izolacyjnymi mocowanymi śrubami ze stali nierdzewnej.
- Szkielet obudowy – wykonany jest z profili ze stali nierdzewnej AISI 304 o grubości 20/10 mm, odlewanych ciśnieniowo, eliminujących mostki cieplne.
- Śruby ze stali nierdzewnej AISI 304, ze specjalnymi łbami chowanymi w ramie ze stali nierdzewnej dla zapewnienia gładkiej powierzchni.
- Panele typu „sandwich” o grubości 46 mm, wykonane są z blachy ze stali nierdzewnej AISI 304 o grubości 1mm oraz izolacji z pianki poliuretanowej o gęstości 40 kg/m³.
- Panele posiadają gumowe uszczelki uniemożliwiające kondensację.
- Tace ociekowe wykonane są ze stali nierdzewnej AISI 304, spawane metodą TIG, przymocowane do obudowy urządzenia z nachyleniem min. 15%, umożliwiające całkowite spuszczenia kondensatu i środków myjących. Średnica spustu kondensatu – 40mm.
- Rama wewnętrzna i obudowa wewnętrzna centrali wykonane są ze stali nierdzewnej AISI 304, tak, aby nie występowały żadne przeszkody, ostre krawędzie czy narożniki, do których byłby utrudniony dostęp. Wewnętrzne narożniki są wyoblone – dla łatwego mycia i dezynfekowania.
- Statyw – zrobiony jest ze stali nierdzewnej o grubości 2 mm, o różnej wysokości, tak aby można było dopasować wysokości syfonu dla obsługiwanego ciśnienia. Opcjonalnie można zamówić stopki o regulowanej wysokości, również wykonanych ze stali nierdzewnej AISI 304.



KOMPONENTY

- Przepustnice w 3 lub 4 klasie szczelności zapewniają doskonałą hermetyczność.
- Opcjonalnie istnieje możliwość zastosowania ram montażowych ze stali nierdzewnej AISI 304 oraz różnych typów filtrów i klas filtracji (filtry płaskie, kieszeniowe, kieszeniowe sztywne i absolutne).
- Baterie wymienników ciepła dostępne w różnych wykonaniach - wodne, glikolowe, bezpośredniego odparowania, parowe oraz w różnych materiałach - rurki wykonane ze stali nierdzewnej, miedzi, stali; lamele z aluminium, miedzi, stali nierdzewnej, pokryte powłoką epoksydową, w obudowach ze stali nierdzewnej AISI 304.
- Wentylatory promieniowe - z napędem bezpośrednim.

KONSERWACJA

- Dogodny dostęp do wszystkich elementów wewnętrznych, takich jak baterie wymienników, filtry, wentylatory itd. - dla potrzeb inspekcji, czyszczenia, zapewniony jest poprzez zewnętrzne panele, które można zdemontować, niezależnie od elementów wewnętrznych.
- Dopasowane wymiarowo drzwiczki inspekcyjne pozwalają na dostęp do wszystkich przestrzeni wewnątrz oraz umożliwiają wyjęcie wentylatorów, baterii wymienników, filtrów itd.



NOWOŚĆ

PRO CLEAN

Centrale wentylacyjne zaprojektowane specjalnie dla przemysłu spożywczego

SKRÓCONY OPIS

Centrale wentylacyjne z obudową wykonaną z włókien szklanych
Zakres przepływu powietrza – do 100.000 m³/h

Właściwości techniczne

KONSTRUKCJA

- Panele typu „sandwich” wykonane są z laminatu GRP o grubości 2,5mm oraz izolacji z pianki poliuretanowej o gęstości 34-35 kg/m³. Całkowita grubość obudowy 53mm.
- Laminaty GRP wykonane z włókna szklanego oraz żywic bez użycia chemicznych utwardzaczy (utwardzane w temperaturze pokojowej). Oznacza to, że panele i cała konstrukcja wzmacniająca posiadają takie same właściwości.
- Wewnętrzne powierzchnie paneli, o idealnie gładkiej powierzchni, pokrywane są izoftalową powłoką żelową, przeznaczoną dla przemysłu spożywczego.
- Zewnętrzne krawędzie obudowy wzmocnione są profilami ze stali nierdzewnej.
- Drzwi "zlicowane" z obudową z hermetycznymi uszczelkami (4 warstwowymi).
- Zamknięcia i zawiasy – ze stali nierdzewnej AISI 304.
- Wyoblone wewnętrzne narożniki – zapewniające utrzymanie wysokiego standardu higieny.
- Obudowa – umożliwia stosowanie do czyszczenia i dezynfekcji środków o odczynie kwaśnym lub alkalicznym.
- Nachylenie wewnętrznych powierzchni podłogi – w kierunku spustów uniemożliwia zbieranie się i osadzanie wody i brudu.
- Mocowania wewnętrznych elementów wykonane są ze stopów aluminium, dzięki czemu są odporne na korozję.
- Akcesoria – wykonane są z tworzyw lub stali nierdzewnej.
- Przegrody i oddzielenia – wykonane są ze stali nierdzewnej AISI 304.
- Podłoga stanowi tacę ociekową na całej długości urządzenia i umożliwia swobodny odpływ wody i środków myjących
- Statyw wykonany jest z stali ogniowo cynkowanej z dodatkowymi wzmocnieniami pod sekcjami wymienników i wentylatorów.
- Spusty o średnicy 2" wykonane są ze stali nierdzewnej i posiadają wewnętrzne kolnierze oraz zewnętrzne nakrętki kontrolujące



KOMPONENTY

- Przepustnice w 3 lub 4 klasie szczelności zapewniają doskonałą hermetyczność
- Opcjonalnie istnieje możliwość zastosowania ram montażowych ze stali nierdzewnej AISI 304 oraz różnych typów filtrów i klas filtracji (filtry płaskie, kieszeniowe, kieszeniowe sztywne i absolutne).
- Baterie wymienników ciepła dostępne w różnych wykonaniach - wodne, glikolowe, bezpośredniego odparowania, parowe oraz zastosowanych materiałach - rurki wykonane ze stali nierdzewnej, miedzi, stali; lamele z aluminium, miedzi, stali nierdzewnej, pokryte powłoką epoksydową, w obudowach ze stali nierdzewnej AISI 304.
- Wentylator promieniowy - z napędem bezpośrednim.

KONSERWACJA

- Liczba i rozmiar drzwiczek inspekcyjnych mogą być różne – w zależności od indywidualnych potrzeb w zakresie mycia i konserwacji.



5.170.084.532

10/16

Vortice Elettrosociali S.p.A
Strada Cerca, 2
Frazione di Zoate
20067 Tribiano (Milano)
Tel. (+39) 02 906991
Fax (+39) 02 90699314
Italy
www.vortice.com
export@vortice-italy.com

Vortice France
15-33, Rue Le Corbusier
CS 30007
94046 Créteil Cedex
Tél. (+33) 1.55.12.50.00
Fax (+33) 1.55.12.50.01
France
www.vortice-france.com
contact@vortice-france.com

Vortice Limited
Beeches House-Eastern Avenue
Burton on Trent
DE13 0BB
Tel. (+44) 1283-49.29.49
Fax (+44) 1283-54.41.21
United Kingdom
www.vortice.ltd.uk
sales@vortice.ltd.uk

Loran
Via B. Brugnoti, 3
37063 Isola della Scala
Verona
Tel. (+39) 045 66.31.042
Fax (+39) 045 66.31.039
Italy
www.loran.it
loran@loranair.it

